

KINAST FLEXTUBE

Rohrleitungen

KINAST FLEXTUBES werden für die pneumatische- und hydraulische Saug- und Druckförderung hoch abrasiver Medien in ortsfesten Leitungen eingesetzt. Die Vorteile von KINAST FLEXTUBES liegen in der Verschleissbeständigkeit, der Flexibilität, dem geringen Gewicht und der einfachen Handhabung. Die Rohre sind geeignet für die Förderung von Sand, Kalk, Zement, Papierstoffe, Stäube, Schlämme, Schlacke, Asche, Zunder, etc..



Produkteigenschaften

Werkstoffe des Gummischlauches	NBR / SBR
Chemische Zusammensetzung der Auskleidung	>92% Al ₂ O ₃
Härte der Auskleidung	9 Mohs
max. Anwendungstemperatur	80°C
max. Betriebsdruck	6 bar
Berstdruck	18 bar

Durchmesser		Gewicht	minimaler Biegeradius
innen	aussen		
mm	mm	kg/m	mm
25	49	2,6	375
32	56	3,1	480
38	63	3,5	570
42	66	3,8	630
48	72	4,2	720
50	74	4,3	750
60	86	5,3	900
63,5	90	5,5	953
70	100	6	1050
75	105	6,4	1125
80	110	6,9	1200
100	132	8,6	1500
114	147	13,2	1710
125	158	14,4	1875
150	188	19,4	2250
200	240	27,7	3045

KINAST FLEXTUBE

Rohrleitungen

KINAST FLEXTUBES werden für unterschiedlichste Förderaufgaben eingesetzt und ermöglichen damit hohe Anforderungen an Lebensdauer und Qualität.



Kontakt

Verschleisstechnik Kinast GmbH

An der Wethmarheide 30
44536 Lünen

Tel.: +49(0)2306-301562-0
Fax: +49(0)2306-301562-49

info@kinast-gmbh.de
www.kinast-gmbh.de

